

Motor de Alarme

MODELO F1 - UL



Descrição do Produto

O motor de alarme modelo F-1 é um dispositivo mecânico hidráulicamente atuado, que produz um alarme sonoro contínuo quando acionado, sinalizando a operação de um sistema de sprinklers. Este dispositivo é de simples instalação e pode ser montado tanto em ambientes externos quanto em ambientes internos.

Os motores de alarme modelo F-1 podem ser instalados em sistemas de sprinklers de tubulação molhada, tubulação seca, dilúvio ou até mesmo sistemas de ação prévia. Construído com materiais resistentes à corrosão, possui design simples e requer baixa manutenção.

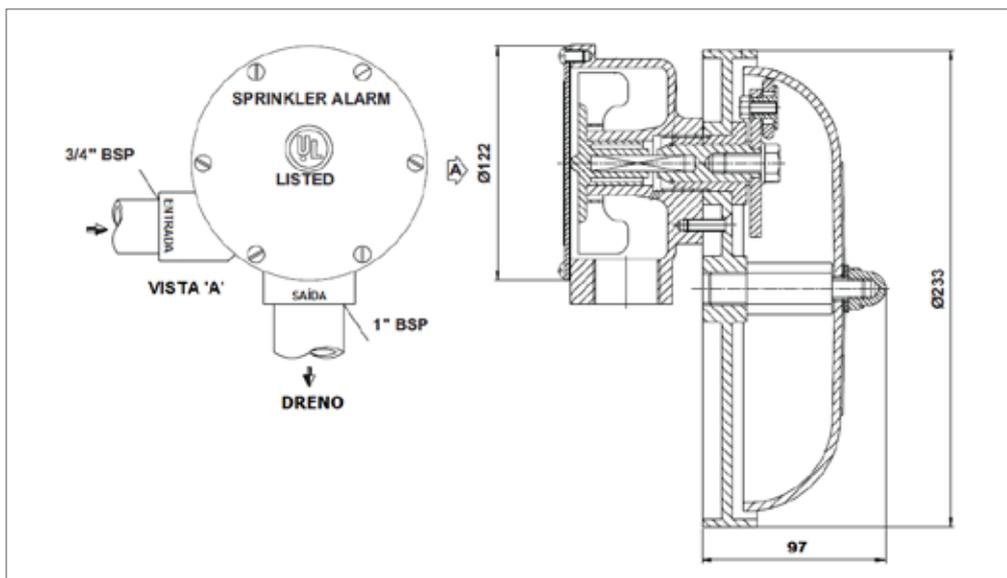
Operação

Quando uma válvula de controle do sistema de combate a incêndio está em funcionamento, uma pequena fração da água é derivada para a tubulação de alarme. Essa fração de água chega até o motor de alarme hidráulico modelo F1 através de uma conexão de 3/4" e é forçada a passar por um dispersor de 1/8", criando um jato de alta velocidade, que por sua vez gera a rotação da turbina pelton. Essa rotação é mecanicamente transmitida para o gongo, que então produz o som. O alarme soará ininterruptamente ou será interrompido, quando a válvula de controle de linha de alarme for fechada no trim de controle da válvula de alarme.

Características

- Corpo construído em alumínio fundido
- Conexão de alimentação de 3/4" NPT
- Conexão de dreno de 1" NPT
- Pressão máxima de trabalho 175 psig
- Pressão mínima 7 psig
- Peso 3,9 kg
- Aprovações UL e cUL

Dimensões



Instalação

ITEM	DESCRIÇÃO
1	Gongo
2	Suporte do Gongo
3	Motor hidráulico
4	Niple 3/4" galvanizado
5	Eixo chato
6	Martelo
7	Cj. Para montagem sem parede



A instalação dos dispositivos de sinalização e alarme dos sistemas de combate a incêndio é regida pela NFPA 13 e/ ou por outras normas aplicáveis. O diâmetro do tubo de interligação entre a válvula de controle e o motor de alarme deve ser de ¾" em toda sua extensão, com comprimento máximo de 23 metros de distância e uma elevação de 6 metros com relação à válvula. Caso não seja possível atender este requerimento, o diâmetro da tubulação deverá ser aumentado, visando menor perda de carga através da seguinte fórmula:

$$Q = K \times \sqrt{p}$$

Q : vazão em [gpm]

K: constante deste equipamento com valor de [0,5]

P: pressão na conexão de entrada do motor em [psi], com pressão mínima de 7 psig.

Os materiais necessários para esta interligação devem ser fornecidos pelo instalador.

Sequência de Instalação

- Passo1** Faça um furo na parede de 1.1/2" de diâmetro onde será acomodado o Niple de ¾" galvanizado.
- Passo2** Faça o ajuste do comprimento do Niple de ¾" galvanizado, levando em consideração a espessura da parede onde o motor de alarme será instalado. A extremidade ajustada deve ser finalizada com uma rosca NPT.
- Passo3** O niple deve ser rosqueado ao motor hidráulico e instalado através da parede. Feita a conexão, providencie a interligação entre a válvula de controle do sistema e o motor de alarme hidráulico. A interligação deve ser auto suportada e não depender da sustentação do motor de alarme.
- Passo4** Instale o suporte do gongo no outro lado da parede e, em seguida, instale o eixo chato para que possa ser identificado o comprimento necessário. Faça o ajuste no comprimento do eixo.
- Passo5** Conclua a instalação do eixo e depois do martelo e do gongo. Após este passo o sistema de alarme deverá ser testado.

Nota: O motor de alarme pode também ser montado fora da parede, utilizando o conjunto 7 (vide página 2 de 3).

Teste

O motor de alarme pode ser testado através da abertura da válvula de teste, localizada no Trim da válvula de controle do sistema ou pela abertura da válvula de teste e dreno, localizada no ponto mais remoto do sistema de sprinklers.

Cuidados e Manutenção

Os dispositivos de sinalização e alarme de sistemas de sprinklers devem ser mantidos de acordo com os requerimentos da NFPA e/ou requerimentos do órgão responsável.

Os motores de alarme devem receber inspeção visual e funcional a cada trimestre, onde deve ser verificado se o dispositivo oferece uma condição sonora adequada. O filtro da linha de alimentação do motor de alarme deve ser verificado e limpo durante esta inspeção.

UL - Underwriters Laboratories

Sediado nos Estados Unidos há mais de 110 anos, o Underwriters Laboratories Inc., é uma organização independente, especializada no desenvolvimento e aplicação de normas técnicas relativas à qualidade de equipamentos de segurança. O UL possui cerca de 60 laboratórios e já testou mais de 100.000 produtos, tendo desenvolvido aproximadamente 900 normas técnicas.

Todo equipamento que possui a marca "UL LISTED" reconhecidamente faz parte da lista de produtos fabricados sob as mais rigorosas normas técnicas de qualidade existentes. A certificação UL é voluntária e sua manutenção é altamente dispendiosa, ou seja, somente empresas de alto nível conseguem conquistá-la e mantê-la em seus produtos.



Nota

Nos empenhamos em manter as informações sobre nossos produtos sempre atualizadas e corretas. No entanto, não podemos prever todos os usos e aplicações, nem antever todas as exigências ou situações específicas.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Em caso de dúvida ou para informações adicionais, entre em contato com a ARGUS: www.argus-engenharia.com.br ou argus@argus-engenharia.com.br.

(19) 3826.6670 - Vinhedo/SP. Todos os direitos Reservados: Argus - Produtos e Sistemas Contra Incêndio Ltda.